



TORNO PARALELO PARALLEL LATHE

LC 360 x 1000



TORRETA DE CAMBIO RAPIDO
QUICK CHANGE TOOL POST

EQUIPAMIENTO ESTANDAR

Plato 3 garras universal Ø 160mm
Plato 4 garras independiente Ø 200mm
Plato liso Ø 300mm
Visualizador FAGOR X, Y
Punto giratorio CM3
2 puntos fijos CM3
Freno de emergencia
Luneta fija
Luneta móvil
Torreta c/rápido 4 portadores
Equipo de refrigeración
lámpara de trabajo
Caja de herramientas
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

3 jaw universal chuck Ø 160mm
4 independent jaw chuck Ø 200mm.
Faceplate Ø 300mm
FAGOR digital readout X, Y
Live center CM3
2 dead centers CM3
Emergency brake
Steady rest
Follow rest
Quick change tool post with 4 tool holder
Coolant system
Work light
Tool box
CE certificate

VISUALIZADOR FAGOR 2 EJES 2 AXIS FAGOR DRO



LC360X1000

CAPACIDAD	Altura de puntos (mm)	180	High of centers (mm)	CAPACITY
	Distancia entre puntos (mm)	1000	Distance between centers (mm)	
	Diámetro admitido sobre bancada (mm)	350	Swing over bed (mm)	
	Diámetro admitido sobre escote (mm)	500	Swing over gap (mm)	
	Diámetro admitido sobre carro (mm)	210	Swing over carriage (mm)	
	Anchura de bancada (mm)	225	Width of bed (mm)	
CABEZAL	Longitud del escote (mm)	210	Gap length (mm)	HEADSTOCK
	Agujero del husillo principal (mm)	38	Spindle bore (mm)	
	Nariz del husillo	CAMLOCK nº5	Spindle nose	
	Cono Morse del husillo principal	CM 5	Morse taper of main spindle	
	Gama de velocidades del husillo en Rpm	60-2000	Speeds range of spindle (rpm)	
	Nº de velocidades	9	Number of speeds	
AVANCES Y PASOS	Avances longitudinales	(9) 0,030-0,423	Longitudinal feeds	FEED AND GAP
	Avances transversales	(9) 0,0012-0,0144	Cross feeds	
	Pasos métricos	(27) 0,25-9	Metric pitch	
	Pasos whitworth en hilos por "	(33) 72-4,3/4	Whitworth pitch per inch	
	Pasos modulares	(12) 0,25-3,5	Modular pitch	
	Pasos diametral pitch	(30) 8-14	Diametral pitch	
CARROS	Paso del husillo patrón (mm)	Ø - 25x 4 DP	Pattern spindle pitch (mm)	CARRIAGE
	Recorrido del carro transversal (mm)	200	Cross slide travel (mm)	
	Recorrido del charriot (mm)	95	Charriot travel (mm)	
	Dimensiones máximas de la herramienta(mm)	16 x 16	Max. tool dimensions (mm)	
	Diámetro de la caña del contrapunto (mm)	40	Diameter of tailstock quill (mm)	
	Recorrido de la caña del contrapunto (mm)	100	Travel of tailstock quill (mm)	
CONTRA PUNTO	Cono Morse del contrapunto	CM 3	Morse taper of tailstock	TAILSTOCK
	Potencia del motor principal (Kw)	2,2	Main motor power (Kw)	
MOTOR	Potencia de la motobomba (Kw)	0,075	Power of motor pump (Kw)	MOTOR
	Dimensiones (mm.) (largo x ancho x alto)	1850X800X1280	Overall dimensions (mm) [LxWxH]	
DIMEN. PESO	Peso neto (Kg)	750	Net weight (Kg)	



TORNO PARALELO / PARALLEL LATHE

CE 410x1000 460x1000 460x1500 500x2000



EQUIPAMIENTO ESTANDAR

Plato 3 garras universales Ø250mm
Plato 4 garras independiente Ø320mm
Plato liso Ø 410mm
Plato de arrastre Ø275mm
Visualizador FAGOR X,Y
Punto giratorio CM3
2 puntos fijos CM3
Freno de emergencia
Luneta fija
Luneta móvil
Torreta c/ rápido 4 portadores
Equipo de refrigeración
Lámpara de trabajo
Caja de herramientas
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

3 jaw universal chuck Ø 250mm
4 independent jaw chuck Ø 320mm
Faceplate Ø 410mm
Faceplate Ø 275mm
FAGOR digital readout X, Y
Live center CM3
2 dead centers CM3
Emergency brake
Steady rest
Follow rest
Quick change tool post with 4 tool holder
Coolant system
Work light
Tool box
CE certificate



CE410X1000 CE460X1000 CE460X1500 CE500X2000

CAPACIDAD	Altura de puntos (mm)	205	230	230	250	High of centers (mm)
	Distancia entre puntos (mm)	1000	1000	1500	2000	Distance between centers (mm)
	Diámetro admitido sobre bancada (mm)	410	460	460	500	Swing over bed (mm)
	Diámetro admitido sobre escote (mm)	640	700	700	740	Swing over gap (mm)
	Diámetro admitido sobre carro (mm)	250	300	300	340	Swing over carriage (mm)
	Anchura de bancada (mm)	340	340	340	340	Width of bed (mm)
CABEZAL	Longitud del escote (mm)	310	310	310	310	Gap length (mm)
	Agujero del husillo principal (mm)	80	80	80	80	Spindle bore (mm)
	Nariz del husillo	CAMLOCK n°8	CAMLOCK n°8	CAMLOCK n°8	CAMLOCK n°8	Spindle nose
	Cono Morse del husillo principal	CM 7	CM7	CM7	CM7	Morse tape of main spindle
	Gama de velocidades del husillo en R.p.m.	25-1800	25-1800	25-1800	25-1800	Speeds range of spindle (rpm)
	Nº de velocidades	12	12	12	12	Number of speeds
AVANCES Y PASOS	Avances longitudinales	0,041-2,46	0,041-2,46	0,041-2,46	0,041-2,46	Longitudinal feeds
	Avances transversales	0,02-1,25	0,02-1,25	0,02-1,23	0,02-1,25	Cross feeds
	Pasos métricos	(24) 0,5-20	(24) 0,5-20	(24) 0,5-20	(24) 0,5-20	Metric pitch
	Pasos whitworth en hilos por "	(61) 1,5/8-72	(61) 1,5/8-72	(61) 1,5/8-72	(61) 1,5/8-72	Whitworth pitch per inch
	Pasos modulares	(20) 0,25-10	(20) 0,25-10	(20) 0,25-10	(20) 0,25-10	Modular pitch
	Pasos diametral pitch	(45) 96-31/4	(45) 96-31/4	(45) 96-31/4	(45) 96-31/4	Diametral pitch
CARROS	Paso del husillo patrón (mm)	Ø - 40x 12 DP	Ø - 40x 12 DP	Ø - 40x 12 DP	Ø - 40x 12 DP	Pattern spindle pitch (mm)
	Recorrido del carro transversal (mm)	290	290	290	290	Cross slide travel (mm)
	Recorrido del charriot (mm)	135	135	135	135	Charriot travel (mm)
	Dimensiones máximas de la herramienta(mm)	25x25	25x25	25x25	25x25	Max. tool dimensions (mm)
	Diámetro de la caña del contrapunto (mm)	75	75	75	75	Diameter of tailstock quill (mm)
	Recorrido de la caña del contrapunto (mm)	150	150	150	150	Travel of tailstock quill (mm)
MOTOR	Cono Morse del contrapunto	CM4	CM5	CM5	CM5	Morse taper of tailstock
	Potencia del motor principal (Hp)	7,5	7,5	7,5	7,5	Main motor power (Hp)
	Potencia de la motobomba (Kw)	0,09	0,09	0,09	0,09	Power of motor pump (Kw)
	Dimensiones (mm) (largo x ancho x alto)	2480x1150x1600	2480x1150x1600	2950x1150x1600	3350x1150x1600	Overall dimensions (mm) [LxWxH]
	Peso neto (Kg)	2500	2700	2900	3300	Net weight (Kg)

VISUALIZADOR FAGOR 2 EJES
2 AXIS FAGOR DRO



Arrancador electrónico
Soft starter

GUÍAS TEMPLADAS
HARDENED GUIDEWAYS



TORRETA DE CAMBIO RAPIDO
QUICK CHANGE TOOL POST



www.follow.bz



TORNO PARALELO CON EMBRAGUE MECÁNICO PARALLEL LATHE WITH MECHANICAL CLUTCH

CE 660Ex1500 660Ex2000 660Ex3000



VISUALIZADOR FAGOR 2EJES
2 AXIS FAGOR DRO



GUÍAS TEMPLADAS
HARDENED GUIDEWAYS



TORRETA DE CAMBIO RAPIDO
QUICK CHANGE TOOL POST



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador FAGOR X, Y
Plato de 3 garras universal Ø 315mm
Plato de 4 garras independiente Ø 400mm
Plato pasante Ø 250mm
Luneta fija
Luneta móvil
Plato liso
Barra de topes
Protección trasera contra virutas
Cubre husillos
Torreta cambio rápido 4 portadores
Copiador de conos
Equipo de refrigeración
Luz de trabajo
Caja de herramientas
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR digital readout X, Y
3 jaw universal chuck Ø 315mm
4 independent jaw chuck Ø 400mm
Direct mounting chuck Ø 250mm
Steady rest
Follow rest
Faceplate
Carriage stop
Rear guard chip protection
Spindle cover
Quick change tool post with 4 tool holder
Taper turning attachment
Coolant system
Work light
Tool box
CE certificate

CE660E 1500 CE660E 2000 CE660E 3000

	CE660E 1500	CE660E 2000	CE660E 3000		
CAPACIDAD	Distancia entre puntos (mm)	1500	2000	3000	Distance between centers (mm)
	Diámetro admitido sobre bancada (mm)	660	660	660	Swing over bed (mm)
	Diámetro admitido sobre escote (mm)	870	870	870	Swing over gap (mm)
	Diámetro admitido sobre carro (mm)	420	420	420	Swing over carriage (mm)
	Longitud del escote (mm)	240	240	240	Gap length
CABEZAL	Agujero del husillo principal (mm)	105	105	105	Spindle bore (mm)
	Gama de velocidades del husillo en (rpm)	36-1600	36-1600	36-1600	Speeds range of spindle (rpm)
	Nº de velocidades	12	12	12	Number of speeds
AVANCES Y PASOS	Avances longitudinales	0,028-6,43	0,028-6,43	0,028-6,43	Longitudinal feeds
	Avances transversales	0,012-2,73	0,012-2,73	0,012-2,73	Cross feeds
	Pasos métricos	1-14mm/22	1-14mm/22	1-14mm/22	Metric pitch
	Pasos whitworth en hilos por "	28-2	28-2	28-2	Whitworth pitch per inch
	Pasos modulares	0,5-7	0,5-7	0,5-7	Modular pitch
	Pasos diametral pitch	56-4	56-4	56-4	Diametral pitch
CARROS	Recorrido del carro transversal (mm)	310	310	310	Cross slide travel (mm)
	Recorrido del charriot (mm)	145	145	145	Charriot travel (mm)
	Dimensiones máximas de la herramienta (mm)	25X25	25X25	25X25	Max. tool dimensions
CONTRA PUNTO	Diámetro de la caña del contrapunto (mm)	75	75	75	Diameter of tailstock quill (mm)
	Recorrido de la caña del contrapunto (mm)	150	150	150	Travel of tailstock quill (mm)
	Cono Morse del contrapunto	CM5	CM5	CM5	Morse taper of tailstock
MOTOR	Potencia del motor principal (Kw)	7,5(10Hp)	7,5(10Hp)	7,5(10Hp)	Main motor power (Kw)
	Potencia de la motobomba (Kw)	0,09	0,09	0,09	Power of motor pump (Kw)
DIMEN. PESO	Dimensiones (mm) (largo x ancho x alto)	3000x1100x1450	3500x1100x1450	4500x1100x1450	Overall dimensions (mm) [LxWxH]
	Peso neto (Kg)	3500	4000	4500	Net weight (Kg)

www.follow.bz



TORNO ELECTRÓNICO
ELECTRONIC LATHE

CE 660x1500VCC 660x2000VCC

EQUIPAMIENTO ESTANDAR

Plato de 3 garras universal Ø315mm
Plato de 4 garras independiente, Ø500mm
Plato liso Ø 630mm
Visulizador FAGOR X,Y
Variador electronico
Luneta fija Ø min. 20mm Ø max. 120mm
Luneta fija Ø min. 120mm Ø max. 260mm
Luneta móvil Ø min. 20mm Ø max. 80mm
Barra de topes
Protección trasera contra virutas
Cubre husillos
Torreta c/ rápido 4 portadores
Copiador de conos
Indicador de roscas
Patatas de fundición
Equipos de refrigeración
Lámpara de trabajo
Caja de herramientas
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

3 jaw universal chuck, Ø315mm
4 independent jaw chuck, Ø500mm
Faceplate Ø 630mm
FAGOR digital readout X,Y
Electronic inverter
Steady rest Ø min. 20mm Ø max. 120mm
Steady rest Ø min. 120mm Ø max. 260mm
Follow rest Ø min. 20mm Ø max. 80mm
Carriage stop
Rear guard chip protection
Spindle cover
Quick change tool post with 4 tool holder
Taper turning attachment
Thread indicator
Cast-iron legs
Coolant system
Work light
Tool box
CE certificate



Constant cutting speed
Electronic inverter

Velocidad de corte constante
Variador electrónico

TORRETA DE CAMBIO RÁPIDO
QUICK CHANGE TOOL POST



VISUALIZADOR FAGOR VCC
FAGOR DIGITAL READOUT VCC



www.follow.bz

	CE660X1500 VCC	CE660X2000 VCC	
CAPACIDAD	Altura de puntos (mm)	330	High of centers (mm.)
	Distancia entre puntos (mm)	1500	Distance between centers (mm)
	Diámetro admitido sobre bancada (mm)	660	Swing over bed (mm)
	Diámetro admitido sobre escote (mm)	820	Swing over gap (mm)
	Diámetro admitido sobre carro (mm)	420	Swing over carriage (mm)
CAPACITY	Anchura de bancada (mm)	390	Width of bed
	Longitud del escote (mm)	330	Gap length
	Agujero del husillo principal (mm)	105	Spindle bore (mm)
	Nariz del husillo	CAMLOCK nº 8	Spindle nose
	Cono Morse del husillo principal	CM7	Morse taper of main spindle
CABEZAL	Gama de velocidades del husillo en Rpm	25-1300	Speeds range of spindle (rpm)
	Nº de velocidades	4 Variable	Number of speeds
	Avances longitudinales	0,063-2,52	Longitudinal feeds
	Avances transversales	0,027-1,07	Cross feeds
	Pasos métricos	0,5-7	Metric pitch
AVANCES Y PASOS	Pasos whitworth en hilos por "	28-2	Whitworth pitch per inch
	Pasos modulares	1-14	Modular pitch
	Pasos diametral pitch	0,5-7	Diametral pitch
	Paso del husillo patrón (mm)	Ø 40x12DP	Pattern spindle pitch (mm)
	Recorrido del carro transversal (mm)	320	Cross slide travel (mm)
CARRROS	Recorrido del charriot (mm)	150	Charriot travel (mm)
	Dimensiones máximas de la herramienta(mm)	32X32	Max. tool dimensions
	Diámetro de la caña del contrapunto (mm)	75	Diameter of tailstock quill
	Recorrido de la caña del contrapunto (mm)	150	Travel of tailstock quill (mm)
	Cono Morse del contrapunto	CM5	Morse taper of tailstock
CONTRA PUNTO	Potencia del motor principal (Kw)	7,5	Main motor power (Kw)
	Potencia de la motobomba (Kw)	0,09	Power of motor pump (Kw)
	Dimensiones (mm) (largo x ancho x alto)	3000x1130x1630	Overall dimensions (mm) [LxWxH]
	Peso neto (Kg)	2900	Net weight (Kg)
		3100	



TORNO ELECTRÓNICO
ELECTRONIC LATHE

CE 660x3000 VCC



TORRETA DE CAMBIO RÁPIDO
QUICK CHANGE TOOL POST



VISUALIZADOR FAGOR VCC
FAGOR DIGITAL READOUT VCC



EQUIPAMIENTO ESTANDAR

Plato de 3 garras universal Ø315mm
Plato de 4 garras independiente, Ø500mm
Plato liso Ø 630mm
Visualizador FAGOR X,Y.
Variador electrónico
Luneta fija Ø min. 20mm Ø max. 120mm
Luneta fija Ø min. 120mm Ø max. 260mm
Luneta móvil Ø min. 20mm Ø max. 80mm
Torreta c/rápido 4 portadores
Copiador de conos
Indicador de roscas
Patas de fundición
Equipo de refrigeración
Lámpara de trabajo
Caja de herramientas
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

3 jaw universal chuck, Ø315mm
4 independent jaw chuck, Ø500mm
Faceplate Ø 630mm
FAGOR digital readout X, Y
Electronic inverter
Steady rest Ø min. 20mm Ø max. 120mm
Steady rest Ø min. 120mm Ø max. 260mm
Follow rest Ø min. 20mm Ø max. 80mm
Quick change tool post with 4 tool holder
Taper turning attachment
Thread indicator
Cast-iron legs
Coolant system
Work light
Tool box
CE certificate

Velocidad de corte constante
Variador electrónico

Constant cutting speed
Electronic inverter

CE660X3000 VCC

CAPACIDAD	Altura de puntos (mm)	330	High of centers (mm)	CAPACITY
	Distancia entre puntos (mm)	3000	Distance between centers (mm)	
	Diámetro admitido sobre bancada (mm)	660	Swing over bed (mm)	
	Diámetro admitido sobre escote (mm)	820	Swing over gap (mm)	
	Diámetro admitido sobre carro (mm)	420	Swing over carriage (mm)	
CABEZAL	Anchura de bancada (mm)	390	Width of bed (mm)	HEADSTOCK
	Longitud del escote (mm)	330	Gap length (mm)	
	Agujero del husillo principal (mm)	105	Spindle bore (mm)	
	Nariz del husillo	CAMLOCK nº 8	Spindle nose	
	Cono Morse del husillo principal	CM7	Morse taper of main spindle	
AVANCES Y PASOS	Gama de velocidades del husillo en Rpm	25-1300	Speeds range of spindle (rpm)	FEED AND PITCH
	Nº de velocidades	4 Variable	Number of speeds	
	Avances longitudinales	0,063-2,52	Longitudinal feeds	
	Avances transversales	0,027-1,07	Cross feeds	
	Pasos métricos	0,5-7	Metric pitch	
CARROS	Pasos whitworth en hilos por "	28-2	Whitworth pitch per inch	CARRIAGE
	Pasos modulares	1-14	Modular pitch	
	Pasos diametral pitch	0,5-7	Diametral pitch	
	Paso del husillo patrón (mm)	Ø 40x12DP	Pattern spindle pitch (mm)	
	Recorrido del carro transversal (mm)	320	Cross slide travel (mm)	
CONTRAPUNTO	Recorrido del charriot (mm)	150	Charriot travel (mm)	TAILSTOCK
	Dimensiones máximas de la herramienta (mm)	32X32	Max. tool dimensions (mm)	
	Diámetro de la caña del contrapunto (mm)	75	Diameter of tailstock quill (mm)	
	Recorrido de la caña del contrapunto (mm)	150	Travel of tailstock quill (mm)	
	Cono Morse del contrapunto	CM5	Morse taper of tailstock	
MOTOR	Potencia del motor principal (Kw)	7,5	Main motor power (Kw)	MOTOR
	Potencia de la motobomba (Kw)	0,09	Power of motor pump (Kw)	
	Dimensiones (mm) (largo x ancho x alto)	4500x1130x1630	Overall dimensions (mm) [LxWxH]	
DIVEN. PESO	Peso neto (Kg)	3500	Net weight (Kg)	WEIGHT & DIMENSIONS

www.follow.bz



TORNO
LATHE

TPG 800x1500-5000



TORRETA DE CAMBIO RÁPIDO
QUICK CHANGE TOOL POST



VISUALIZADOR FAGOR 2 EJES
2 AXIS FAGOR DRO



EQUIPAMIENTO ESTANDAR

Visualizador FAGOR X,Y
Plato 3 garras universal Ø320mm
Platos 4 garras independiente Ø 500mm
Plato liso Ø 800mm
Freno hidráulico
Luneta fija Ø mín 40mm Ømáx 350mm
Luneta móvil Ø mín 30mm Ø max 130mm
Torreta de cambio rápido
Equipo de refrigeración
Lámpara de trabajo
Caja de herramientas
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR digital readout X, Y
3 jaw universal chuck Ø320mm
4 independent jaw chuck Ø 500mm
Faceplate Ø 800mm
Hydraulic brake
Steady rest Ø mín.40mm. Ømáx. 350mm
Follow rest Ø mín 30mm Ø max 130mm
Quick change tool post
Coolant system
Work light
Tool box
CE certificate

	TPG 800x1500	TPG 800x3000	TPG 800x4000	TPG 800x5000		
CAPACIDAD	Altura de puntos (mm)	415	415	415	415	High of centers (mm)
	Distancia entre puntos (mm)	1500	3000	4000	5000	Distance between centers (mm)
	Diámetro admitido sobre bancada (mm)	800	800	800	800	Swing over bed (mm)
	Diámetro admitido sobre escote (mm)	1100	1100	1100	1100	Swing over gap (mm)
	Diámetro admitido sobre carro (mm)	480	480	480	480	Swing over carriage (mm)
CABEZAL	Anchura de bancada (mm)	600	600	600	600	Width of bed (mm)
	Longitud del escote (mm)	420	420	420	420	Gap length (mm)
	Agujero del husillo principal (mm)	105	105	105	105	Spindle bore (mm)
	Nariz del husillo	CAMLOCK 11"	CAMLOCK 11"	CAMLOCK 11"	CAMLOCK 11"	Spindle nose
	Cono Morse del husillo principal	CM5	CM5	CM5	CM5	Morse taper of main spindle
AVANCES Y PASOS	Gama de velocidades del husillo en Rpm	7-720	7-720	7-720	7-720	Speeds range of spindle in rpm
	Nº de velocidades	18	18	18	18	Nº of speeds
	Avances longitudinales (mm/rev)	(64)0,1-24,32	(64)0,1-24,32	(64)0,1-24,32	(64)0,1-24,32	Longitudinal feeds (mm/rev)
	Avances transversales (mm/rev)	(64)0,5-12,16	(64)0,5-12,16	(64)0,5-12,16	(64)0,5-12,16	Cross feeds (mm/rev)
	Pasos métricos	(50)1-240	(50)1-240	(50)1-240	(50)1-240	Metric pitch
CARROS	Pasos whitworth en hilos por "	(26)14-1	(26)14-1	(26)14-1	(26)14-1	Whitworth pitch per inch
	Pasos modulares	(53)0,5-120	(53)0,5-120	(53)0,5-120	(53)0,5-120	Modular pitch
	Pasos diametral pitch	(24)1-28	(24)1-28	(24)1-28	(24)1-28	Diametral pitch
	Paso del husillo patrón (mm)	Ø 55x12DP	Ø 55x12DP	Ø 55x12DP	Ø 55x12DP	Main spindle pitch (mm)
	Recorrido del carro transversal (mm)	500	500	500	500	Cross slide travel (mm)
CONTRAPUNTO	Recorrido del charriot (mm)	200	200	200	200	Charriot travel (mm)
	Dimensiones máximas de la herramienta(mm)	40x40	40x40	40x40	40x40	Max. tool dimensions (mm)
	Diámetro de la caña del contrapunto (mm)	100	100	100	100	Diameter of tailstock quill (mm)
	Recorrido de la caña del contrapunto (mm)	250	250	250	250	Travel of tailstock quill (mm)
	Cono Morse del contrapunto	CM5	CM5	CM5	CM5	Morse taper of tailstock
MOTOR	Potencia del motor pirncipal (Kw)	15	15	15	15	Main motor power (Kw)
	Potencia de la motobomba (Kw)	0,09	0,09	0,09	0,09	Motor pump power (Kw)
DIMEN. PESO	Dimensiones (mm) (largo x ancho x alto)	4150x1550x1630	5650x1550x1630	6650x1550x1630	8050x1550x1630	Overall dimensions (mm) [LxHxW]
	Peso neto (Kg)	4900	5500	6100	6900	Net weight (Kg)



TOUR PARALELO GRANDE
BIG PARALLEL LATHE

TPG 1100x1500-11000



EQUIPAMIENTO ESTANDAR

Plato universal 3 garras Ø400mm
Plato 4 garras independientes Ø600mm
Plato liso Ø 1000mm
Luneta móvil Ø 50 - 150mm
Luneta fija Ø 50 - 450mm
Bancada monobloque de fundición
Punto fijo
Punto giratorio
Sistema de refrigeración
Lámpara de trabajo
Caja de herramientas
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

3 jaw universal chuck Ø400mm
4 independent jaw chuck Ø600mm
Faceplate Ø 1000mm
Follow rest Ø 50 - 150mm
Steady rest Ø 50 - 450mm
Cast-iron monobloc bed
Dead center
Live center
Coolant system
Work light
Tool box
CE certificate

	TPG 1100 X 1500	TPG 1100 X 3000	TPG 1100 X 5000	TPG 1100 X 8000	TPG 1100 X 11000		
CAPACIDAD	Altura de puntos (mm)	550	550	550	550	High of centers (mm)	CAPACITY
	Distancia entre puntos (mm)	1500	3000	5000	8000	Distance between centers (mm)	
	Diámetro admitido sobre bancada (mm)	1100	1100	1100	1100	Swing over bed (mm)	
	Diámetro admitido sobre escote (mm)	1300	1300	1300	1300	Swing over gap (mm)	
	Diámetro admitido sobre carro (mm)	800	800	800	800	Swing over carriage (mm)	
	Anchura de bancada (mm)	600	600	600	600	Width of bed (mm)	
CABEZAL	Longitud del escote (mm)	310	310	310	310	Gap length (mm)	HEADSTOCK
	Agujero del husillo principal (mm)	Ø130	Ø130	Ø130	Ø130	Spindle bore (mm)	
	Nariz del husillo	CAMLOCK nº11	CAMLOCK nº11	CAMLOCK nº11	CAMLOCK nº11	Spindle nose	
	Cono Morse del husillo principal	CM5	CM5	CM5	CM5	Morse taper of main spindle	
	Gama de velocidades del husillo en Rpm	5,4-720	5,4-720	5,4-720	5,4-720	Speeds range of spindle in rpm	
	Nº de velocidades	18	18	18	18	Nº of speeds	
AVANCES Y PASOS	Avances longitudinales (mm/rev)	(64)0,05-24.3	(64)0,05-24.3	(64)0,05-24.3	(64)0,05-24.3	Longitudinal feeds (mm/rev)	FEED AND PITCH
	Avances transversales (mm/rev)	(64)0,025-12.15	(64)0,025-12.15	(64)0,025-12.15	(64)0,025-12.15	Cross feeds (mm/rev)	
	Pasos métricos	(50)1-120	(50)1-120	(50)1-120	(50)1-120	Metric pitch	
	Pasos whitworth en hilos por "	(26)14-1	(26)14-1	(26)14-1	(26)14-1	Whitworth pitch per inch	
	Pasos modulares	(53)0,5-120	(53)0,5-120	(53)0,5-120	(53)0,5-120	Modular pitch	
	Pasos diametral pitch	(24)1-28	(24)1-28	(24)1-28	(24)1-28	Diametral pitch	
CARROS	Paso del husillo patrón (mm)	12	12	12	12	Main spindle pitch (mm)	CARRIAGE
	Recorrido del carro transversal (mm)	500	500	500	500	Cross slide travel (mm)	
	Recorrido del charriot (mm)	200	200	200	200	Chariot travel (mm)	
	Dimensiones máximas de la herramienta(mm)	32x32	32x32	32x32	32x32	Max. tool dimensions (mm)	
	Diámetro de la caña del contrapunto (mm)	100	100	100	100	Diameter of tailstock quill (mm)	
	Recorrido de la caña del contrapunto (mm)	250	250	250	250	Travel of tailstock quill (mm)	
MOTOR	Cono Morse del contrapunto	CM5	CM5	CM5	CM5	Morse taper of tailstock	MOTOR
	Potencia del motor principal (Kw)	15	15	15	15	Main motor power (Kw)	
	Potencia de la motobomba (Kw)	0,09	0,09	0,09	0,09	Motor pump power (Kw)	
	Dimensiones (mm) (largo x ancho x alto)	3660x1790x1560	5155x1790x1560	7930x1790x1560	Consultar	Overall dimensions (mm) [LxHxW]	
	Peso neto (Kg)	3500	6165	7600	Consultar	Net weight (Kg)	



TORNO PARALELO GRANDE BIG PARALLEL LATHE

TPG 1250x1500-15000
TPG 1600x3000-15000
TPG 2000x3000-15000



EQUIPAMIENTO ESTANDAR

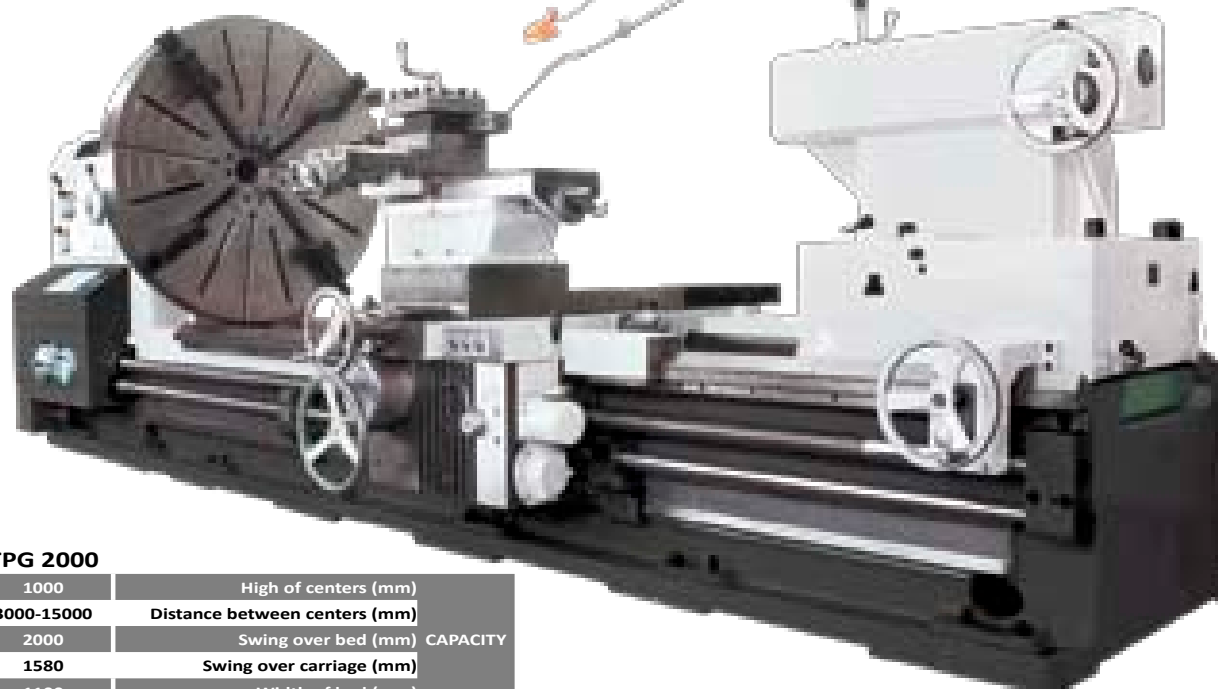
	TPG 1250	TPG 1600	TPG 2000
Plato 4 garras	Ø 1000	Ø 1600	Ø 1600
Luneta móvil	Ø 50-220	Ø 80-350	-
Luneta fija	Ø 50-470	Ø 80-800	Ø 500-1000

Punto fijo
Bancada monobloque de fundición
Patas de fundición
Sistema de refrigeración
Lámpara de trabajo
Caja herramientas
Certificado CE

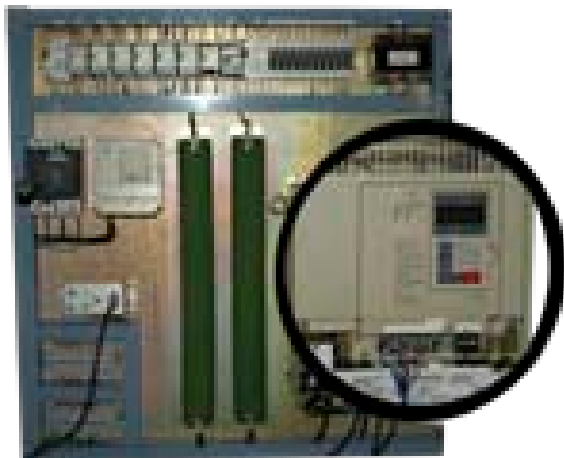
STANDARD EQUIPMENT

	TPG 1250	TPG 1600	TPG 2000
4 jaw chuck	Ø 1000	Ø 1600	Ø 1600
Follow rest	Ø 50-220	Ø 80-350	-
Steady rest	Ø 50-470	Ø 80-800	Ø 500-1000

Dead center
Cast-iron monobloc bed
Cast-iron legs
Coolant system
Work light
Tool box
CE certificate

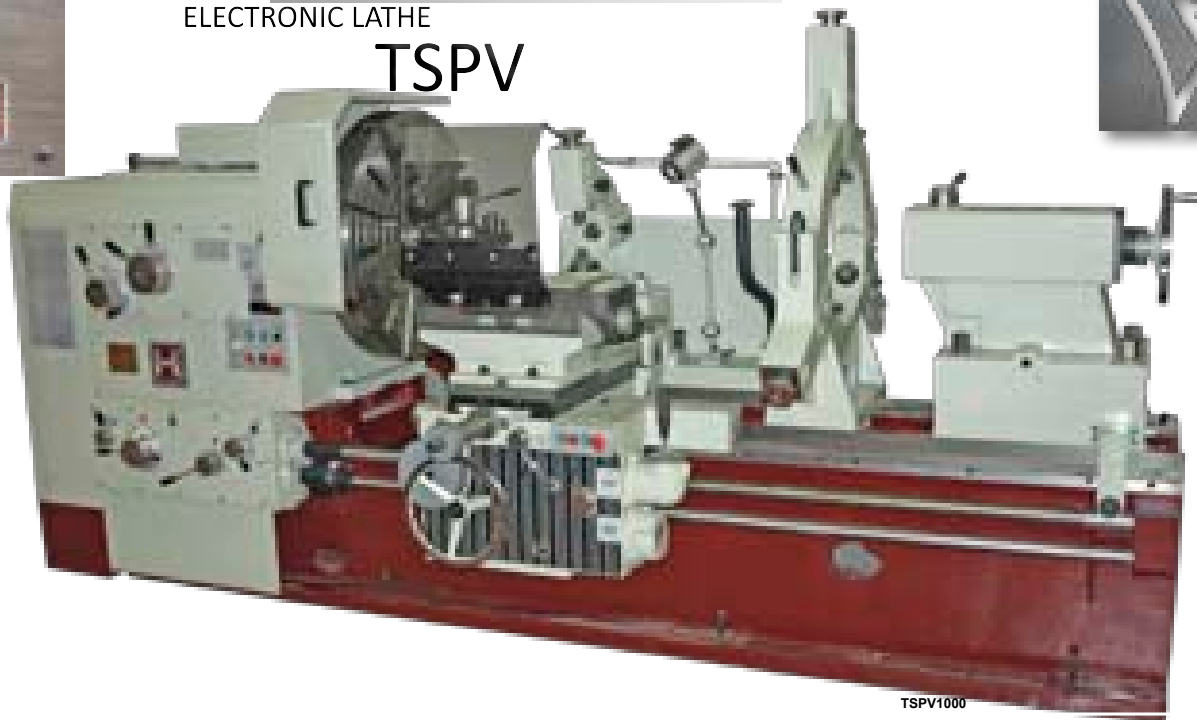


	TPG 1250	TPG 1600	TPG 2000		
CAPACIDAD	Altura de puntos (mm)	625	800	1000	High of centers (mm)
	Distancia entre puntos (mm)	1500-15000	3000-15000	3000-15000	Distance between centers (mm)
	Diámetro admitido sobre bancada (mm)	1250	1600	2000	Swing over bed (mm)
	Diámetro admitido sobre carro (mm)	865	1200	1580	Swing over carriage (mm)
	Anchura de bancada (mm)	755	1100	1100	Width of bed (mm)
CABEZAL	Agujero del husillo principal (mm)	130	130	130	Spindle bore (mm)
	Cono del husillo principal	METRICO 140	METRICO 140	METRICO 140	Taper of main spindle
	Gama de velocidades del husillo en rpm	2-200	2-200	2-200	Speeds range of spindle in rpm
	Nº de velocidades	21	21	21	Nº of speeds
AVANCES Y PASOS	Avances longitudinales (mm/rev)	(56) 0.1-12	(56) 0.1-12	(56) 0.1-12	Longitudinal feeds (mm/rev)
	Avances transversales (mm/rev)	(56) 0,05-6	(56) 0,05-6	(56) 0,05-6	Cross feeds (mm/rev)
	Pasos métricos	(44) 1-120	(44) 1-120	(44) 1-120	Metric pitch
	Pasos whitworth en hilos por "	(31) 14-1/4	(31) 14-1/4	(31) 14-1/4	Whitworth pitch per inch
	Pasos modulares	(45) 0,5-60	(45) 0,5-60	(45) 0,5-60	Modular pitch
	Pasos diametral pitch	(38) 1/2-56	(38) 1/2-56	(38) 1/2-56	Diametral pitch
	Paso del husillo patrón (mm)	12	12	12	Main spindle pitch (mm)
CARROS	Recorrido del carro transversal (mm)	520	960	1010	Cross slide travel (mm)
	Recorrido del charriot (mm)	300	200	200	Charriot travel (mm)
	Dimensiones máximas de la herramienta(mm)	45x45	45x46	32x32	Max. tool dimensions (mm)
CONTRAPUNTO	Diámetro de la caña del contrapunto (mm)	160	180	180	Diameter of tailstock quill (mm)
	Recorrido de la caña del contrapunto (mm)	300	300	300	Travel of tailstock quill (mm)
	Cono del contrapunto	CM6	METRICO 80	METRICO 80	Tailstock taper
MOTOR	Potencia del motor principal (Kw)	22	22	22	Main motor power (Kw)
	Potencia de la motobomba (Kw)	0,09	0,09	0,09	Motor pump power (Kw)



TORNO ELECTRÓNICO
ELECTRONIC LATHE

TSPV



EQUIPAMIENTO ESTANDAR

Plato 4 garras Ø 800mm
Plato 3 garras universal Ø500mm
Luneta fija Ø 40 a Ø350mm
Luneta fija Ø 30 a Ø120mm
Punto fijo
Punto giratorio
Sistema de refrigeración
Lámpara de trabajo
Llaves de servicio
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

4 jaw chuck Ø 800mm
3 universal jaw chuck Ø500mm
Steady rest Ø 40 - Ø350mm
Steady rest Ø 30 - Ø120mm
Dead center
Live center
Coolant system
Work light
Service key
CE certificate

TSPV1000

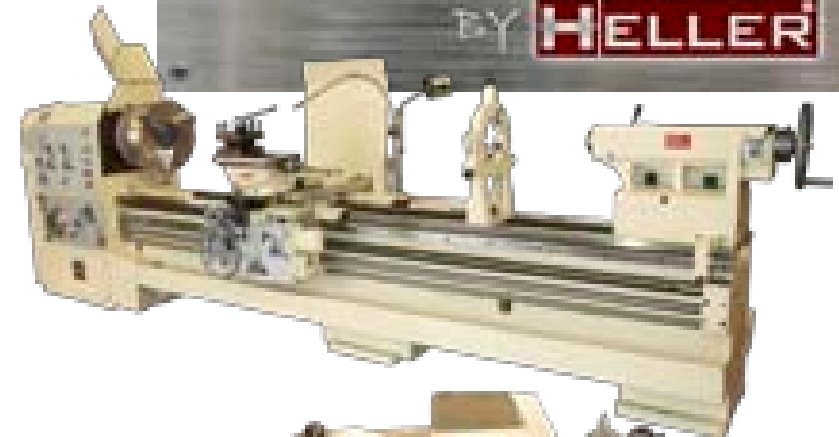
CAPACIDAD	TSPV1000		CAPACITY
	Diámetro máximo sobre bancada (mm)	1030	
	Diámetro máximo sobre escote (mm)	1350	
	Diámetro máximo sobre carro (mm)	720	
CABEZAL	Distancia entre puntos (mm)	1500-16000	HEADSTOCK
	Peso máximo de la pieza de trabajo entre puntos (Kg)	4000	
	Anchura de bancada (mm)	600	
	Nariz del husillo	A2-11	
AVANCES Y PASOS	Agujero del husillo	100	FEED AND PITCH
	Agujero cónico del husillo	Métric. N°120	
	Número de velocidades del husillo (rpm)	VARIADOR/ INVERTER	
	Rangos de velocidades del husillo (rpm)	4 gamas (5-630)	
MOTOR	Máxima capacidad de la herramienta (mm)	32x32	TAIL STOCK
	Ángulo de giro de la torreta	±90°	
	Recorrido transversal del portaherramientas (mm)	-	
	Recorrido longitudinal del portaherramientas (mm)	250	
MOTOR	Recorrido de la guía transversal (mm)	600	MOTOR
	Velocidad movimiento rápido charriot (mm/min)	900	
	Velocidad movimiento rápido del transversal (mm/min)	1800	
	Velocidad movimiento rápido del longitudinal (mm/min)	3640	
MOTOR	Pasos métricos	56, 1-120	MOTOR
	Pasos whitworth en hilos por "	56, 30~1/4"	
	Pasos diametral pitch	56, 0.5-60	
	Paso del husillo patrón (mm)	56, 60-0.5	
MOTOR	Número y rango de avance longitudinal (mm/rev)	64, 0.08-9.6	MOTOR
	Número y rango de avance transversal (mm/rev)	64, 0.04-4.8	
	Número de avance del charriot (mm/rev)	64, 0.02-2.4	
	Diámetro de la caña del contrapunto (mm)	120	
MOTOR	Cono de la caña del contrapunto	Morse n°6	MOTOR
	Recorrido de la caña del contrapunto (mm)	250	
	Potencia del motor principal (Kw)	AC 18.5	
	Potencia del motor del rápido (Kw)	1.1	

www.follow.bz



TORNO GRAN PASO DE BARRA BIG PIPE LATHE

TPGB 840/210x1500/6000
TPGB 1000/360-2000
TPGB 1400/1300



TPGB 840/210X1500-6000 **TPGB 1000/360X2000** **TPGB 1400/635X3000**

Max. Diámetro sobre bancada (mm)	840	1000	1400	Swing over bed (mm)
Máx. Diámetro sobre carro (mm)	560	640	1100	Swing over carriage (mm.)
Agujero del husillo (mm)	210	360	635	Spindle bore (mm)
Distancia entre puntos (mm)	1500-6000	2000	3000	Distance between centers (mm.)
Rango de velocidad del husillo	45~572	6,3~315	5~250	Range of spindle speeds (r/min)
Diámetro del plato (Delantero y trasero)	1000	1000	1250	Chuck diameter (front and rear)
Mín. diámetro de sujeción del plato	240	240	500	Min. campling chuck diameter
Pasos métricos	22, 1~15	44, 1~120	44, 1~120	Metric pitch
Pasos whitworth en hilos por "	28, 1~15	37, 30~11/8	37, 30~11/8	Whitworth pitch per inch
Pasos modulares	21, 0,5~7,5	46, 0,5~60	46, 0,5~60	Modular pitch
Pasos diametral pitch	20, 2~28	46, 0,5~60	46, 0,5~60	Diametral pitch
Avance de la torreta (mm/min)	4500	3740	1870	Tool post feed (mm/min)
Avance del carro superior (mm/min)	4500	935	935	Upper carriage feed (mm/min)
Máx. longitud de mecanizado (mm)	600~5850	300	300	Max. machining length (mm)
Diámetro de la camisa del contrapunto (mm)	160	160	160	Diameter of tailstock sleeve
Potencia del motor principal (Kw)	11	22	22	Main motor power (Kw.)
Peso neto (Kg)	12000	12000	17000	Net weight (Kg)

EQUIPAMIENTO ESTANDAR

Plato 4 garras Ø 800mm
Luneta fija Ø 40 a Ø 350mm
Luneta fija Ø 30 a Ø 120mm
Punto fijo
Punto giratorio
Sistema de refrigeración
Lámpara de trabajo
Caja de herramientas
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

4 jaw chuck Ø 800mm
Steady rest Ø 40 - Ø350mm
Steady rest Ø 30 - Ø120mm
Dead center
Live center
Coolant system
Work light
Tool box
CE certificate