



FRESADORA CARNERO MOTORIZADO
POWERED RAM MILLING MACHINE

FCM 2000



VISUALIZADOR FAGOR
FAGOR DIGITAL READOUT
X - Y - Z



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador FAGOR X, Y, Z
Cabezal universal
Desplazamiento husillo de bolas ejes X,Y
Guías templadas
Bandeja recogida de refrigerante
Equipo de refrigeración
Lámpara de trabajo
Caja de herramientas
Certificado CE.

STANDARD EQUIPMENT

Fagor digital readout X, Y, Z
Universal headstock
Ball screw movement X, Y
Hardened guides
Coolant collect tray
Coolant system
Work light
Tool box
CE certificate

FCM 2000			
MESA	Superficie de trabajo(mm)	600X2000	Worktable surface (mm)
	Ranuras en T (mm)	5X18	Number T-slot (mm)
	Peso máximo admitido sobre mesa (Kg)	1800	Maximum weight over table (Kg)
RECORRIDOS	Longitudinal (mm)	1500	Longitudinal (mm)
	Transversal (mm)	700	Cross (mm)
	Vertical (mm)	500	Vertical (mm)
AVANCES	Avances de la mesa	VARIADOR/INVERTER	Table movements
	Longitudinal (mm/min)	10-1000	Longitudinal (mm/min)
	Transversal (mm/min)	5-500	Cross (mm/min)
	Vertical (mm)	10-1000	Vertical (mm)
	Rápidos longitudinal y transversal (mm/min)	2200	Longitudinal & cross rapid movement (mm/min)
	Rápidos vertical (mm/min)	1100	Vertical rapid movement (mm/min)
CABEZAL DEL CARNERO	Cono	ISO50	Taper
	Gama de velocidades (rpm)	30-2050	Range of speeds (rpm)
	Número de velocidades	27	Number of speeds
	Traslación del carnero	MOTORIZADO/ POWERED	Ram movement
	Curso del carnero (mm)	700	Ram travel (mm)
	Avances de trabajo (mm/min)	5-500	Work feed (mm/min)
	Potencia (Kw)	7,5	Power (Kw)
	Distancia husillo frontal a guía del carnero (mm)	760	Distance from front spindle to front guides of ram (mm)
	Distancia mín/máx del cabezal a la mesa (mm)	530	Min/max. distance from headstock to table (mm)
PESO DI- MENS.	Dimensiones (mm) [largo-ancho-alto]	2986X2150X1950	Overall dimensions (mm) (LxWxH)
	Peso neto (Kg)	3700	Net weight (Kg)

www.follow.bz



FRESADORA UNIVERSAL UNIVERSAL MILLING MACHINE FU 2000



VISUALIZADOR FAGOR FAGOR DIGITAL READOUT X - Y - Z



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador FAGOR X, Y, Z
Cabezal universal ISO 50
2 Lunetas.
Eje porta-fresas ISO 50 D-27 x 500
Bandeja recogida de refrigerante
Equipo de refrigeración
Lámpara de trabajo
Caja de herramientas
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

Fagor digital readout X, Y, Z
Universal headstock ISO 50.
2 Centre rest
Mill holder shaft ISO 50 D-27x500
Coolant collect tray
Coolant system
Work lighth
Tool box
CE certificate

FU 2000

MESA	FU 2000		TABLE
	Superficie de trabajo(mm)	350X1850	
	Ranuras en T (mm)	5X16	
RECORRIDOS	Giro de mesa	±45°	TRAVEL-ING
	Peso máximo admitido sobre mesa (Kg)	700	
	Longitudinal (mm)	1500	
AVANCES	Transversal (mm)	400	FEEDS
	Vertical (mm)	460	
	Avances de la mesa	VARIADOR/INVERTER	
MANDRINO	Longitudinal (mm/min)	0-1500	BORING
	Transversal (mm/min)	0-1500	
	Vertical (mm)	0-1500	
CABEZAL DEL CARNERO	Rápidos longitudinal y transversal (mm/min)	1500	RAM HEADSTOCK
	Rápidos vertical (mm/min)	1500	
	Cono	ISO 50	
PESO DIMENS.	Gama de velocidades (rpm)	40-1800	WEIGHT DIMENS-IONS
	Número de velocidades	12	
	Potencia (Kw)	5,5	
	Cono	ISO 50	
	Gama de velocidades (rpm)	35-1600	
	Número de velocidades	12	
	Traslación del carnero	MANUAL	
	Curso del carnero (mm)	675	
	Potencia (Kw)	4,4	
	Distancia husillo frontal a guía del carnero (mm)	160	
	Distancia mín/máx del cabezal a la mesa (mm)	130-590	
	Dimensiones (mm) [largo-ancho-alto]	2425x2200x2000	
	Peso neto (Kg)	3500	





FRESADORA VERTICAL VERTICAL MILLING MACHINE FV 1400



VISUALIZADOR FAGOR
FAGOR DIGITAL READOUT
X - Y - Z



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador FAGOR X, Y, Z
Movimientos automáticos X Y Z
Estuche porta-pinza 7:24 ISO 50
Eje porta-fresas Ø40 ISO 50
Mordaza 200mm
Bandeja recogida de refrigerante
Equipo de refrigeración
Lámpara de trabajo
Caja de herramientas
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR digital readout X, Y, Z
Automatic movement X Y Z
Clip holder set 7:24 ISO 50
Mill holder shaft Ø40 ISO 50
Vice 200mm
Coolant collect tray
Coolant system
Work light
Tool box
CE certificate

FU1400

	MESA	FU1400		TABLE
		Superficie de trabajo(mm)	Worktable surface (mm)	
		Ranuras en T (mm)	Number T- Slot (mm)	
RECORRIDOS	MESA	Peso máximo admitido sobre mesa (Kg)	500	Table turning
		Longitudinal (mm)	800	Longitudinal (mm)
		Transversal (mm)	400	Cross (mm)
AVANCES	MESA	Vertical (mm)	500	Vertical (mm)
		Longitudinal (mm/min)	(9)18-627	Longitudinal (mm)
		Transversal (mm/min)	(9) 18-627	Cross (mm/min)
CABEZAL DEL CARNERO	MESA	Vertical (mm)	1670	Vertical (mm)
		Cono	ISO 50	Taper
		Gama de velocidades (rpm)	18-1800	Range of speeds (rpm)
PESO DI- MEN- S.	MESA	Número de velocidades	VARIADOR/INVERTER	Number of speeds
		Traslación del carnero (mm)	MANUAL	Ram movement
		Recorrido del carnero (mm)	500	Ram travel
PESO DI- MEN- S.	MESA	Avance de la caña (mm/min)	0,04/0,08/0,15	Quill feed (mm/min)
		Diámetro de la caña (mm)	180	Quill diameter (mm)
		Recorrido de la caña (mm)	105	Quill travel (mm)
PESO DI- MEN- S.	MESA	Potencia (Kw)	7.5	Power (kw)
		Distancia mín/máx del husillo a la mesa (mm)	150-650	Min/Max distance from spindle to table (mm)
		Distancia entre el husillo y la superficie de las guías(mm)	520	Distance from spindle to guideways top (mm)
PESO DI- MEN- S.	MESA	Dimensiones (mm) [largo-ancho-alto]	2290X2040X2120	Overall dimensions (LxWxH)
		Peso neto (Kg)	3660	Net weight (Kg)

www.follow.bz



FRESADORA UNIVERSAL UNIVERSAL MILLING MACHINE

FU 1250

VISUALIZADOR FAGOR
FAGOR DIGITAL READOUT
X - Y - Z



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

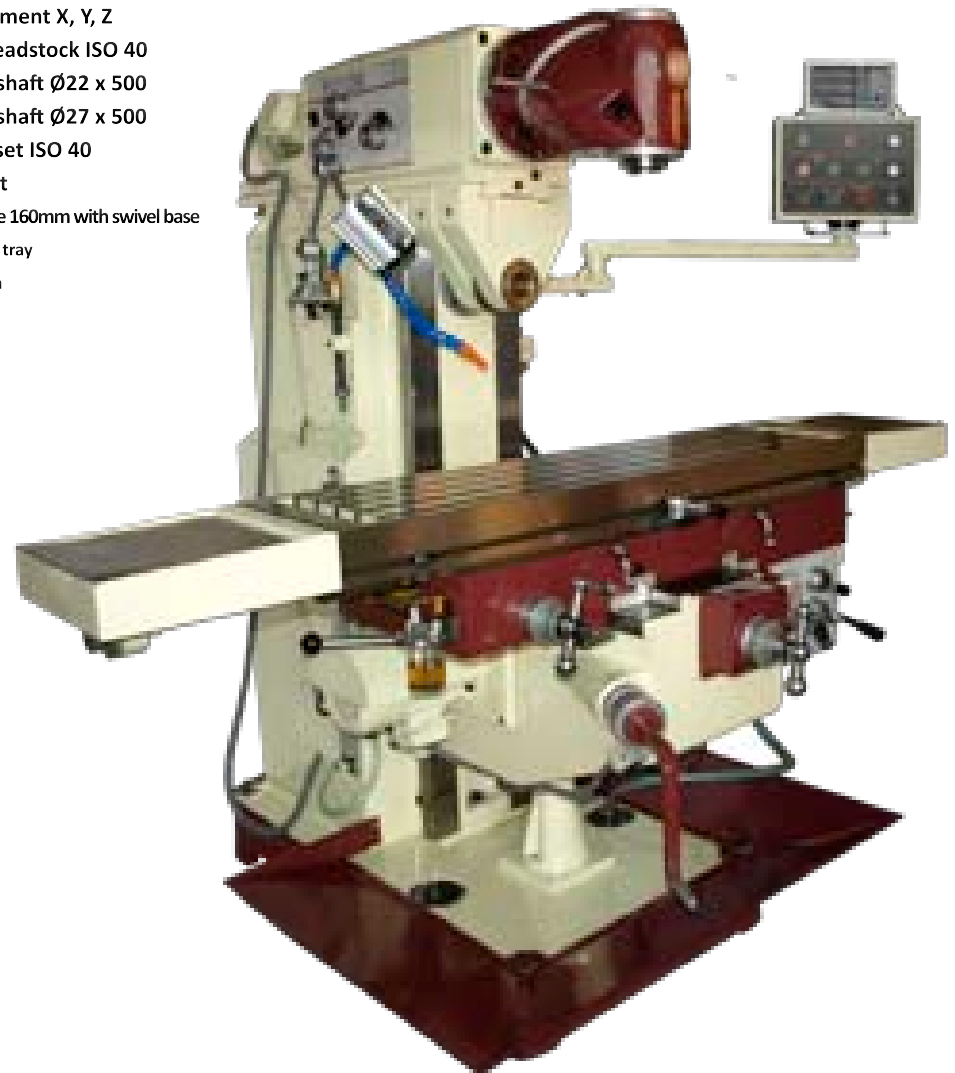
Visualizador FAGOR X, Y, Z
Movimiento automático X, Y
Movimiento rápido X, Y, Z
Cabezal universal ISO 40
Eje porta-fresas Ø22 x 500
Eje porta-fresas Ø27 x 500
Estuche porta-pinzas ISO 40
2 lunetas
Mordaza mecánica 160mm con base giratoria
Bandeja recogida de refrigerante
Equipo de refrigeración
Lámpara de trabajo
Caja de herramientas
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR digital readout X, Y, Z
Automatic movement X, Y
Rapid movement X, Y, Z
Universal headstock ISO 40
Mill holder shaft Ø22 x 500
Mill holder shaft Ø27 x 500
Clip holder set ISO 40
2 Centre rest
Mechanical vice 160mm with swivel base
Coolant collect tray
Coolant system
Work light
Tool box
CE certificate

FU 1250

MESA	Superficie de trabajo(mm)	1250X320	Worktable surface (mm)	TABLE
	Ranuras en T (mm)	3x16	Number T-slot (mm)	
RECORRIDOS	Peso máximo admitido sobre mesa (Kg)	200	Maximum weight over table (Kg)	TRAVELLING
	Longitudinal (mm)	985	Longitudinal (mm)	
	Transversal (mm)	250	Cross (mm)	
AVANCES	Vertical (mm)	500	Vertical (mm)	FEEDS
	Avances de la mesa	AUTOMATICO/AUTOMATIC	Table movements	
	Longitudinal (mm/min)	(8)30-740	Longitudinal (mm/min)	
	Transversal (mm/min)	(8)30-740	Cross (mm/min)	
	Vertical (mm)	MOTORIZADO/POWERED	Vertical (mm)	
MANDRINO	Rápidos longitudinal y transversal (mm/min)	1300	Longitudinal & cross rapid movement (mm/min)	BORING
	Rápidos vertical (mm/min)	600	Vertical rapid movement (mm/min)	
	Cono	ISO40	Taper	
	Gama de velocidades (rpm)	40-1300	Range of speeds (rpm)	
CABEZAL DEL CARNERO	Número de velocidades	12	Number of speeds	RAM HEADSTOCK
	Potencia (Kw)	3	Power (Kw)	
	Cono	ISO40	Taper	
	Gama de velocidades (rpm)	35-1600	Range of speeds (rpm)	
	Número de velocidades	11	Number of speeds	
	Traslación del carnero	MANUAL	Ram movement	
	Curso del carnero (mm)	600	Ram travel (mm)	
	Potencia (Kw)	3	Power (Kw)	
PESO DIMENS.	Distancia husillo frontal a guía del carnero (mm)	240	Distance from spindle to ram guide (mm)	WEIGHT AND DIMENSIONS
	Distancia mín/máx del cabezal a la mesa (mm)	250-660	Min/max distance from headstock to table	
	Dimensiones (mm) [largo-ancho-alto]	2300x2200x2115	Overall dimensions (mm) (LxWxH)	
	Peso neto (Kg)	2000	Net weight (Kg)	



www.follow.bz



FRESADORA UNIVERSAL UNIVERSAL MILLING MACHINE FU 1120 (1250)



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador FAGOR X, Y, Z
Movimiento automático X, Y
Movimiento rápido X, Y, Z
Cabezal universal ISO 40
Porta-fresas ISO 40 Ø32
Porta-pinzas ISO 40
1 Luneta
Mordaza mecánica 160mm con base giratoria
Bandeja de recogida de refrigerante
Equipo de refrigeración
Lámpara de trabajo
Caja de herramientas
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR digital readout X, Y, Z
Automatic movement X, Y
Rapid movement X, Y, Z
Universal headstock ISO 40
Mill holder ISO 40 Ø32
Clip holder set ISO 40
1 Centre rest
Mechanical vice 160mm with swivel base
Coolant collect tray
Coolant system
Work light
Tool box
CE certificate

VISUALIZADOR FAGOR FAGOR DIGITAL READOUT X - Y - Z



FU1120(1250)

MESA	Superficie de trabajo(mm)	1250 x 260	Worktable surface (mm)	TABLE
	Ranuras en T (mm)	3 x 14	Number T-slot (mm)	
	Peso máximo admitido sobre mesa (Kg)	200	Maximun weight over table (Kg)	
RECORRIDOS	Longitudinal (mm)	800	Longitudinal (mm)	TRAVELING
	Transversal (mm)	290	Cross (mm)	
	Vertical (mm)	370	Vertical (mm)	
AVANCES	Avances de la mesa	AUTOMÁTICOS / POWERED	Table feed	FEED
	Longitudinal (mm)	(8) 15 - 370	Longitudinal (mm/min)	
	Transversal (mm/min)	(8) 15 - 370	Cross (mm/min)	
	Rápidos vertical (mm/min)	600	Vertical rapid movement (mm/min)	
CABEZAL DEL CARNERO	Cono	ISO 40	Taper	RAM HEADSTOCK
	Gama de velocidades (rpm)	35 - 1600	Range of speeds (rpm)	
	Número de velocidades	11	Number of speeds	
	Traslación del carnero (mm)	MANUAL	Ram movement (mm)	
	Curso del carnero (mm)	700	Ram travel (mm)	
	Potencia (Kw)	2,2	Power (Kw)	
	Distancia mín/max del cabezal al espejo (mm)	0 - 600	Distance from spindle to mirror (mm)	
	Distancia mín/máx del cabezal a la mesa (mm)	130 - 460	Min/max distance from headstock to table (mm)	
PEO DIMENS.	Dimensiones (mm) [largo-ancho-alto]	1730x1700x1750	Overall dimensions (mm.) (LxWxH)	WEIGHT DIMENSIONS
	Peso neto (Kg)	1800	Net weight (Kg)	

www.follow.bz



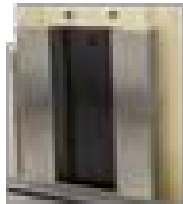
FRESADORA DE TORRETA VERTICAL VERTICAL TURRET MILLING MACHINE

FTV 4

VISUALIZADOR FAGOR
FAGOR DIGITAL READOUT
X - Y - Z



GUÍAS VERTICALES TEMPLADAS
HARDENED VERTICAL GUIDEWAYS



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador FAGOR X, Y, Z
Cabezal variador
Movimientos automáticos X Y Z
Amarrador neumático de herramientas
Guías templadas
Engrase automático
Bandeja recogida de refrigerante
Equipo de refrigeración
Lámpara de trabajo
Caja de herramientas
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR digital readout X, Y, Z
Inverter headstock
Automatic movements X Y Z
Pneumatic clamping device
Hardened guides
Automatic oil system
Coolant collect tray
Coolant system
Work light
Tool box
CE certificate



FTV 4			
MESA	Superficie de trabajo(mm)	1370X305	Worktable surface (mm)
	Ranuras en T (mm)	3X16	Number T-slot (mm)
	Peso máximo admitido sobre mesa (Kg)	340	Maximun weight over table (Kg)
RECORRIDOS	Longitudinal (mm)	696	Longitudinal (mm)
	Transversal (mm)	380	Cross (mm)
	Vertical (mm)	436	Vertical (mm)
AVANCES	Longitudinal (mm/min)	33-700	Longitudinal (mm/min)
	Transversal (mm/min)	33-700	Cross (mm/min)
	Vertical (mm)	290	Vertical (mm)
	Rápidos longitudinal y transversal (mm/min)	700	Longitudinal and cross rapid movement (mm/min)
	Rápidos vertical (mm/min)	290	Vertical rapid movement (mm/min)
CABEZAL DEL CARNERO	Cono	ISO 40	Taper
	Gama de velocidades (rpm)	70-3600	Range of speeds (rpm)
	Número de velocidades	VARIADOR/INVERTER	Number of speeds
	Traslación del carnero (mm)	MANUAL	Ram movement (mm)
	Recorrido del carnero (mm)	500	Ram travel (mm)
	Avance de la caña (mm/min)	0,04/0,08/0,15	Quill feed (rpm)
	Diámetro de la caña (mm)	105	Quill diameter (mm)
	Recorrido de la caña (mm)	125	Quill travel (mm)
	Potencia (Kw)	3,75	Power (Kw)
	Distancia mín/max del husillo vertical a la mesa (mm)	10-540	Distance from vertical spindle to table (mm)
	Distancia mín/máx del husillo vertical al espejo (mm)	172-756	Distance from vertical spindle to machine mirror (mm)
PESOS DIVERSOS	Dimensiones (mm) [largo-ancho-alto]	2000X1850X2500	Overall dimensions (mm) [LxWxH]
	Peso neto (Kg)	1800	Net weight (Kg)



FRESADORA DE TORRETA VERTICAL VERTICAL TURRET MILLING MACHINE FTV 3



GUÍAS VERTICALES TEMPLADAS
HARDENED VERTICAL GUIDEWAYS



VISUALIZADOR FAGOR
FAGOR DIGITAL READOUT
X - Y - Z



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador FAGOR X, Y, Z
Cabezal variador
Amarrador neumático de herramientas
Movimientos automáticos X Y
Movimiento rápido Z
Guías templadas
Engrase automático
Bandeja recogida de refrigerante
Equipo de refrigeración
Lámpara de trabajo
Caja de herramientas
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR digital readout X, Y, Z
Inverter headstock
Pneumatic clamping device
Automatic movements X Y
Z Rapid movement
Hardened guides
Automatic oil system
Coolant collect tray
Coolant system
Work light
Tool box
CE certificate

FTV3

MESA	FTV3		TABLE
	Superficie de trabajo(mm)	1370X254	Worktable surface (mm)
	Ranuras en T (mm)	3X16	Number T-slot (mm)
RECORRIDOS	Peso máximo admitido sobre mesa (Kg)	340	Maximun weight over table (Kg)
	Longitudinal (mm)	914	Longitudinal (mm)
	Transversal (mm)	400	Cross (mm)
AVANCES	Vertical (mm)	450	Vertical (mm)
	Longitudinal (mm/min)	33-700	Longitudinal (mm/min)
	Transversal (mm/min)	33-700	Cross (mm/min)
CABEZAL DEL CARNERO	Vertical (mm)	290	Vertical (mm)
	Rápidos longitudinal y transversal (mm/min)	700	Longitudinal and cross rapid movement (mm/min)
	Rápidos vertical (mm/min)	290	Vertical rapid movement (mm/min)
PESO DIMEN.	Cono	ISO 40	Taper
	Gama de velocidades (rpm)	60-4200	Range of speeds (rpm)
	Número de velocidades	VARIADOR/INVERTER	Number of speeds
CABEZAL DEL CARNERO	Traslación del carnero (mm)	MANUAL	Ram movement (mm)
	Recorrido del carnero (mm)	458	Ram travel (mm)
	Avance de la caña (mm/min)	0,04/0,08/0,15	Quill feed (rpm)
PESO DIMEN.	Diámetro de la caña (mm)	86	Quill diameter (mm)
	Recorrido de la caña (mm)	120	Quill travel (mm)
	Potencia (Kw)	2,3	Power (Kw)
PESO DIMEN.	Distancia mín/max del husillo vertical a la mesa (mm)	0-458	Distance from vertical spindle to table (mm)
	Distancia mín/máx del husillo vertical al espejo (mm)	172-756	Distance from vertical spindle to machine mirror (mm)
	Dimensiones (mm) [largo-ancho-alto]	2000X1750X2400	Overall dimensions (mm) [LxWxH]
PESO DIMEN.	Peso neto (Kg)	1450	Net weight (Kg)

www.follow.bz



FRESADORA DE TORRETA VERTICAL VERTICAL TURRET MILLING MACHINE

FTV 2



VISUALIZADOR FAGOR
FAGOR DIGITAL READOUT
X - Y - Z



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador FAGOR X, Y, Z
Cabezal variador
Movimientos automáticos X Y
Movimiento rápido Z
Guías templadas
Bomba de engrase manual
Bandeja recogida de refrigerante
Equipo de refrigeración
Lámpara de trabajo
Caja de herramientas
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR digital readout X, Y, Z
Headstock inverter
Automatic movements X, Y
Z rapid movement
Hardened guides
Manual oil pump
Coolant collect tray
Coolant system
Work light
Tool box
CE certificate

CABEZAL INCLINABLE
TILTING HEADSTOCK



FTV2			
MESA	Superficie de trabajo(mm)	1246X230	Worktable surface (mm)
	Ranuras en T (mm)	3X16	Number T-slot (mm)
	Peso máximo admitido sobre mesa (Kg)	300	Maximun weight over table (Kg)
RECORRIDOS	Longitudinal (mm)	838	Longitudinal (mm)
	Transversal (mm)	305	Cross (mm)
	Vertical (mm)	407	Vertical (mm)
AVANCES	Longitudinal (mm/min)	33-700	Longitudinal (mm/min)
	Rápidos longitudinal y transversal (mm/min)	700	Rapid longitudinal (mm/min)
CABEZAL DEL CARNERO	Cono	ISO40	Taper
	Gama de velocidades (rpm)	60-4200	Range of speeds (rpm)
	Número de velocidades	VARIADOR/INVERTER	Number of speeds
	Traslación del carnero (mm)	MANUAL	Ram movement
	Recorrido del carnero (mm)	356	Ram travel (mm)
	Avance de la caña (mm/min)	0,04/0,08/0,15	Feed of quill and revolutions (rpm)
	Diámetro de la caña (mm)	86	Quill diameter (mm)
	Recorrido de la caña (mm)	120	Quill Travel (mm)
	Potencia (Kw)	2,3	Power (Kw)
	Distancia mín/max del husillo vertical a la mesa (mm)	0-458	Distance from vertical spindle to table (mm)
PESO DIMEN.	Distancia mín/máx del husillo vertical al espejo (mm)	172-477	Distance from vertical spindle to machine mirror(mm)
	Dimensiones (mm) [largo-ancho-alto]	1850X1650X2150	Overall dimensions (mm) (LxWxH)
	Peso neto (Kg)	950	Net weight



FRESADORA DE TORRETA VERTICAL COMBINADA COMBINED VERTICAL TURRET MILLING MACHINE FTC 1250



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador FAGOR X, Y, Z
Movimientos automáticos X-Y
Movimientos rápidos X-Y-Z
Bajada de la caña automática
Eje porta-fresas Ø22 x 500
Eje porta-fresas Ø27 x 500
Porta-pinzas ISO 40
Cono reductor ISO 40 A CM3
Cono reductor ISO 40 A CM2
Cono ISO 40 para portabrocas
Portabrocas capacidad 3-16
Mordaza mecánica 160mm con base giratoria
1 luneta
Bomba de engrase manual
Bandeja recogida de refrigerante
Equipo de refrigeración
Lámpara de trabajo
Caja de herramientas
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR digital readout X-Y-Z
Automatic movements X-Y
Rapid movements X-Y-Z
Automatic downfeed quill
Mill holder shaft Ø22 x 500
Mill holder shaft Ø27 x 500
Clip holder ISO 40
Increaser ISO 40 A CM3
Increaser ISO 40 A CM2
Taper ISO 40 for tool holder
Tool holder capacity 3-16
Mechanical vise 160mm with swivel base
1 Centre rest
Manual oil pump
Coolant collect tray
Coolant system
Work light
Tool box
CE certificate

COMBINADA EJES PORTAFRESAS COMBINED MILL HOLDER SHAFT



VISUALIZADOR FAGOR FAGOR DIGITAL READOUT X - Y - Z



FTC1250			
MESA	Superficie de trabajo(mm)	1320X320	Worktable surface (mm)
	Ranuras en T (mm)	3X14	Number T-slot (mm)
	Peso máximo admitido sobre mesa (Kg)	150	Maximun weight over table (Kg)
RECORRIDOS	Longitudinal (mm)	800	Longitudinal (mm)
	Transversal (mm)	254	Cross (mm)
	Vertical (mm)	300	Vertical (mm)
AVANCES	Longitudinal (mm/min)	22-555	Longitudinal (mm/min)
	Transversal (mm/min)	22-555	Cross(mm/min)
	Rápidos longitudinal y transversal (mm/min)	810	Longitudinal & cross rapid movement (mm/min)
MANDRINO	Rápidos vertical (mm/min)	560	Vertical rapid movement (mm/min)
	Cono	ISO40	Taper
	Gama de velocidades (rpm)	40-1300	Range of speeds (rpm)
CABEZAL DEL CARNERO	Número de velocidades	12	Number of speeds
	Potencia (Kw)	2,2	Power (Kw)
	Cono	ISO40	Taper
CABEZAL DEL CARNERO	Gama de velocidades (rpm)	90-2000	Range of speeds (rpm)
	Número de velocidades	8	Number of speeds
	Traslación del carnero (mm)	MANUAL	Ram movement
CABEZAL DEL CARNERO	Curso del carnero (mm)	550	Ram travel (mm)
	Recorrido de la caña (mm)	130	Quill travel (mm)
	Diámetro de la caña (mm)	90	Quill diameter (mm)
CABEZAL DEL CARNERO	Potencia (Kw)	2,8	Power (Kw)
	Distancia mín/max del husillo vertical a la mesa (mm)	90-400	Distance from vertical spindle to table (mm)
	Distancia mín/máx del husillo vertical al espejo (mm)	160-700	Distance from vertical spindle to machine mirror (mm)
PESO	Dimensiones (mm) [largo-ancho-alto]	1500X1700X2200	Overall dimensions (LxWxH)
	Peso neto (Kg)	2000	Net weight (Kg)

www.follow.bz



FRESADORA DE TORRETA VERTICAL COMBINADA COMBINED VERTICAL TURRET MILLING MACHINE

FTVC 6

VISUALIZADOR FAGOR FAGOR DIGITAL READOUT X - Y - Z



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador FAGOR X, Y, Z
Cabezal variador
Movimientos automáticos X-Y
Desplazamiento husillo a bolas ejes X, Y
Eje Z motorizado
Amarrador neumático de htas
Guías templadas
Engrase automático
Bandeja recogida de refrigerante
Equipo de refrigeración
Lámpara de trabajo
Caja de herramientas
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR digital readout X, Y, Z
Inverter headstock
Automatic movements X Y
Motorized traveling X Y axis ballscrew
Motorized Z axis
Pneumatic campling device
Hardened guides
Automatic oil system
Coolant collect tray
Coolant system
Work light
Tool box
CE certificate

FTVC-6

MESA	Superficie de trabajo(mm)		1520X305	Worktable surface (mm)		
	Ranuras en T (mm)		3X16	Number T-slot (mm)		
	Peso máximo admitido sobre mesa (Kg)		400	Maximun weight over table (Kg)		
RECORRIDOS	Longitudinal (mm)		820	Longitudinal (mm)		
	Transversal (mm)		410	Cross (mm)		
	Vertical (mm)		360	Vertical (mm)		
AVANCES	Longitudinal (mm/min)		0-1200	Longitudinal (mm/min)		
	Transversal (mm/min)		0-1200	Cross (mm/min)		
	Vertical (mm/min)		0-400	Vertical (mm/min)		
	Rápidos longitudinal y transversal (mm/min)		1200	Longitudinal & cross rapid movement (mm/min)		
	Rápidos vertical (mm/min)		400	Vertical rapid movement (mm/min)		
MAN-DRINO	Cono		ISO40	Taper		
	Gama de velocidades (rpm)		72-1145	Range of speeds (rpm)		
	Número de velocidades		9	Number of speeds		
	Potencia (Kw)		3,75	Power (Kw)		
CABEZAL DEL CARNERO	Cono		ISO40	Taper		
	Gama de velocidades (rpm)		50-3,200	Range of speeds (rpm)		
	Número de velocidades		VARIADOR/INVERTER	Number of speeds		
	Traslación del carnero (mm)		MANUAL	Ram movement		
	Curso del carnero (mm)		650	Ram travel (mm)		
	Recorrido de la caña (mm)		150	Quill travel (mm)		
	Diámetro de la caña (mm)		105	Quill diameter (mm)		
	Potencia (Kw)		3,75	Power (Kw)		
	Distancia mín/max del husillo vertical a la mesa (mm)		120-480	Distance from vertical spindle to table (mm)		
	Distancia mín/máx del husillo vertical al espejo (mm)		680	Distance from vertical spindle to machine mirror (mm)		
PESO DIMENS	Dimensiones (mm) [largo-ancho-alto]		2230X2360X2700	Overall dimensions (LxWxH)		
	Peso neto (Kg)		1720	Net weight (Kg)		

VARIADOR
HUSILLO A BOLAS X, Y

INVERTER
X, Y BALL SCREW



www.follow.bz